

НАБОР ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ КОД ISR-CS130-W

INSIZE^{PLUS}
СДЕЛАНО В ЕВРОПЕ



Способ механической обработки	Шероховатость (Ra) *	Шероховатость (Rz) *	Количество
Плоское притирание	0,05, 0,1, 0,2 мкм	0,55, 1, 1,6 мкм	3 шт
	2, 4, 8 микродюйм		
Развертка	0,4, 0,8, 1,6 мкм	3, 6, 10 мкм	3 шт
	16, 32, 63 микродюйм		
Плоское шлифование	0,05, 0,1, 0,2, 0,4, 0,8, 1,6 мкм	0,55, 1, 1,6, 3, 6, 10 мкм	6 шт
	2, 4, 8, 16, 32, 63 микродюйм		
Горизонтальное фрезерование	0,4, 0,8, 1,6, 3,2, 6,3, 12,5 мкм	2,5, 4, 8, 16, 32, 50 мкм	6 шт
	16, 32, 63, 125, 250, 500 микродюйм		
Вертикальное шлифование	0,4, 0,8, 1,6, 3,2, 6,3, 12,5 мкм	2,5, 4, 8, 16, 32, 50 мкм	6 шт
	16, 32, 63, 125, 250, 500 микродюйм		
Токарная обработка	0,4, 0,8, 1,6, 3,2, 6,3, 12,5 мкм	2,5, 4, 8, 16, 32, 50 мкм	6 шт
	16, 32, 63, 125, 250, 500 микродюйм		

* Фактические значения могут немного отличаться

- Для проверки, идентификации и указания шероховатости с помощью символа
- Устойчивы к коррозии, изготовлены из чистого никеля